



DE LA PROTECTION ANTIUSURE À LA DÉCOUVERTE DE NOUVELLES FRONTIÈRES

AVEC SHELL TELLUS S2 VX, C'EST POSSIBLE
Conçue pour résister aux températures extrêmes

SHELL LUBRICANTS
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE



NOUS AVONS CONSACRÉ 10 ANS AU DÉVELOPPEMENT DE LA PROCHAINE GÉNÉRATION D'HUILES HYDRAULIQUES

Lorsque vous travaillez dans des conditions extrêmes, votre productivité dépend de la protection de vos équipements et du maintien de leurs performances¹. C'est pourquoi nous avons passé les 10 dernières années au développement de la nouvelle huile Shell Tellus S2 VX qui offre une durée de vie accrue², une excellente maîtrise de l'usure⁴ et l'effet stick-slip (saccades)³.

Nous vous accompagnons aussi avec une excellente gamme de services dont les résultats ont été confirmés dans les secteurs du BTP, des mines et du transport maritime. Quelles que soient votre industrie et vos ambitions, avec la nouvelle huile Shell Tellus S2 VX, c'est possible.



UNE EXPERTISE MONDIALE

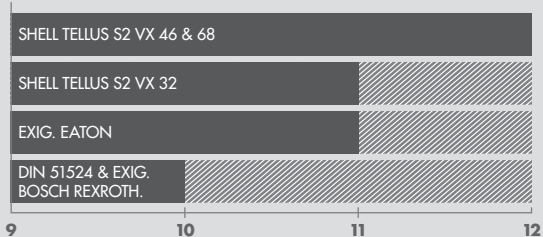
La société Shell Lubrifiants accompagne ses clients dans plus de 90 pays



CONÇUE POUR PROTÉGER

Les circuits hydrauliques modernes fonctionnent à des pressions et vitesses plus élevées et ce sur des périodes plus longues. La protection relève donc d'une importance capitale.

La nouvelle huile Shell Tellus S2 VX permet de réduire l'usure⁴, même dans les milieux rudes⁵, et elle contribue à protéger vos équipements contre la corrosion du cuivre⁶ et la rouille⁷.



CAPACITÉ DE CHARGE (Palier de charge de rupture)

UNE VALEUR PLUS ÉLEVÉE EST PRÉFÉRABLE →



UNE BAISSÉ DE L'USURE⁴, QUELLES QUE SOIENT LES CONDITIONS = MOINS D'ENTRETIEN⁸

SHELL TELLUS S2 VX

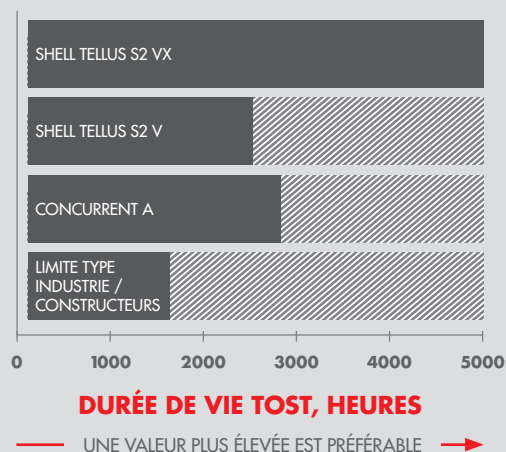


CONÇUE POUR UNE DURÉE DE VIE PLUS LONGUE²

Pour satisfaire aux demandes accrues de productivité, limiter la dégradation du fluide aide à allonger la durée de vie de l'huile et à réduire les temps d'arrêt. La nouvelle huile Shell Tellus S2 VX possède une durée de vie deux fois plus longue que Shell Tellus S2 V et trois fois plus longue que le minimum requis en industrie. De plus, elle est formulée pour assurer un équilibre entre une longue durée de vie et une bonne maîtrise de formation des boues¹⁰.



**UNE PLUS LONGUE DURÉE DE VIE DE L'HUILE² =
UNE PLUS GRANDE PRODUCTIVITÉ¹ POUR VOUS**



CONÇUE POUR RÉSISTER AUX TEMPÉRATURES EXTRÊMES

Conçue pour maintenir sa viscosité et ses performances sous des contraintes mécaniques sévères et à des températures extrêmes, la nouvelle huile Shell Tellus S2 VX est formulée pour rester l'huile hydraulique multigrade la plus populaire de sa gamme. Ce grand intervalle de températures de service convient tout particulièrement aux équipements mobiles et à ceux exposés aux intempéries, lorsque ces machines fonctionnent dans des milieux exposés à la chaleur et au froid.



**UN INTERVALLE DE TEMPÉRATURES PLUS
LARGE¹³**

Shell Tellus S2 VX assure une viscosité stable sur un plus grand intervalle de température, par rapport aux fluides ISO HM, ce qui peut contribuer à améliorer les performances de vos machines.

CONÇUE POUR L'EFFICACITÉ DU CIRCUIT

Vos équipements doivent fonctionner à leur meilleur niveau, avec une huile hydraulique qui protège, lubrifie et transmet la puissance efficacement. La nouvelle huile Shell Tellus S2 VX est conçue pour une excellente maîtrise du frottement saccadé³, pour assurer une transmission efficace et précise de la puissance et de forts avantages en matière de séparation d'eau¹¹ et de désaération¹².



**DES ÉQUIPEMENTS EFFICACES = UN
FONCTIONNEMENT PLUS SOUPLE POUR VOUS**

CONÇUE POUR VOUS

Quels que soient vos besoins ou applications, Shell offre une gamme complète d'huiles et de graisses, y compris des produits de synthèse très performants. En plus des produits, nous vous offrons le support, les conseils d'expert et la formation dont vous avez besoin.

Nos services comprennent :

- **Shell LubeMatch** – un outil gratuit sur internet qui vous aide à trouver le bon lubrifiant en peu de temps
- **Shell LubeAnalyst** – un suivi de l'état de l'huile et des équipements, permettant de détecter les pannes potentielles avant qu'elles ne surviennent et donc d'éviter les lourds coûts de réparation
- **Shell LubeAdvisor** – des conseils techniques vous aidant à choisir le produit le plus adapté à vos équipements et aux besoins de votre entreprise
- **Shell LubeCoach** – une formation adaptée, portant sur des thèmes comme les pratiques d'hygiène et de sécurité, de stockage, de manipulation et d'entretien

Si vous souhaitez en savoir plus sur les opportunités pour votre entreprise, veuillez contacter votre interlocuteur Shell au niveau local ou bien visiter

www.shell.com/lubricants

¹ Les gains potentiels en matière de productivité peuvent varier d'un site à l'autre et d'un moment à l'autre, en fonction, par exemple, de l'application, des conditions opératoires, des produits actuellement utilisés, de l'état des équipements, et des pratiques d'entretien. ² Comparaison en utilisant les essais TOST et RPVOT. ³ Par rapport à Shell Tellus S2 V en utilisant la méthode modifiée ASTM D1894 en collaboration avec les constructeurs internationaux pour refléter les conditions opératoires réelles. ⁴ Par rapport à l'essai FZG (ISO 14635-1) en atteignant FLS 11 pour ISO VG 32, et FLS 12 pour ISO VG 46 et 68. La limite pour l'industrie est de 10. ⁵ Par rapport à la limite de l'essai d'usure Eaton 35VQ25 (E-FDGN-TB002-E). ⁶ Par rapport à la limite d'essai hybride Denison T6H20C (conditions humides et sèches). ⁷ Selon les limites d'essai ASTM D130 à 3 h et 168 h, classement 1a. ⁸ Par rapport à la pompe classique, Eaton 35VQ25, largement reconnue comme la qualification type pour les fluides hydrauliques milieu de gamme. ⁹ Selon l'essai ASTM D 943, deux fois la durée de vie de Shell Tellus S2 V, et trois fois celle des limites types de l'industrie et des constructeurs. ¹⁰ Par rapport à la limite de boues TOST ASTM D4310 avec Shell Tellus S2 V. ¹¹ Par rapport à la limite de séparation d'eau ASTM D1401. ¹² Par rapport à la limite de désaération IP 313. ¹³ Par rapport à Shell Tellus S2 V.