



# POURQUOI UN PARTENARIAT AVEC SHELL LUBRIFIANTS ?

UNE EXPERTISE TECHNIQUE INÉGALÉE



Dans l'industrie minière



Permet de développer la rentabilité et de **réduire le coût total** d'exploitation<sup>1</sup>

DES LUBRIFIANTS ET DES GRAISSES OPTIMISÉS POUR LES TECHNOLOGIES LES PLUS RÉCENTES



**1er**

fournisseur mondial de lubrifiants depuis 10 ans sans interruption<sup>2</sup>



**Plus de 4 500 homologations constructeurs** provenant de grands fabricants

Une chaîne de logistique de lubrifiants de premier ordre :

**15**

usines de production de graisse

**7** usines de production d'huiles de base



**44**

usines de production de lubrifiants

## UN RÉSEAU MONDIAL D'EXPERTS POUR AIDER AU FONCTIONNEMENT DES ÉQUIPEMENTS MINIERES STRATÉGIQUES



Une des plus grandes équipes d'experts - plus de **700** techniciens Shell Lubrifiants et chez nos distributeurs



Un réseau mondial de centres de recherches avec **plus de 200** chercheurs en R&D



Sur 5 ans, Shell Lubrifiants a permis à des entreprises du secteur minier **d'économiser plus de 43 millions de dollars**<sup>3</sup>

## DES LUBRIFIANTS ET DES GRAISSES OPTIMISÉS POUR LES TECHNOLOGIES LES PLUS RÉCENTES

DES SERVICES TECHNIQUES SPÉCIALISÉS POUR VOUS ASSISTER

Perfectionnement des connaissances du personnel sur la lubrification

**Shell LubeCoach**

Analyse rapide des lubrifiants sur site

**Shell LubeAnalyst Lite**

Conseils d'experts sur l'amélioration de la lubrification

**Shell LubeAdvisor**

Visites des installations pour travailler en étroite collaboration avec les équipes de maintenance

**Shell LubeExpert**

### D'AUTRES PRODUITS SHELL POUR VOUS AIDER



#### SHELL CHIMIE

- Des technologies de pointe. Première entreprise à offrir des fluides à base de gaz naturel et une large gamme de solvants avec un réseau de distribution mondial
- ShellSol 2046 est un diluant de premier plan pour l'extraction des métaux. Excellente cinétique d'extraction et sélectivité du cuivre, avec point d'éclair élevé et un faible taux d'évaporation

#### SHELL CANSOLV

- Une entreprise leader dans les solutions d'absorption des gaz
- Technologies hautes performances pour des systèmes de désulfuration des effluents gazeux et de capture du CO2
- Permettent de produire du SO2 de pureté très élevée pour l'optimisation d'usines d'acide sulfurique ou l'élimination du cyanure
- Technologie très facilement adaptable – convient à des installations existantes ou nouvelles

### CONCEVOIR L'ÉNERGIE DU FUTUR



#### CAMPAGNE "MAKE THE FUTURE"

- Collaboration avec des chercheurs, des communautés, des citoyens et des artistes pour le développement de sources d'énergie de plus en plus propres
- Des projets concrets qui se traduisent en action

#### SHELL "NOUVELLES ÉNERGIES"

- Innover pour répondre à la croissance de la demande en énergie
- Investir dans les énergies renouvelables et à faibles émissions de carbone
- Progresser sur l'hydrogène, les biocarburants et l'énergie éolienne

<sup>1</sup>Le Coût total d'exploitation (TCO) est défini par Shell Lubrifiants comme la somme totale dépensée pour un équipement industriel, y compris le coût d'acquisition et d'utilisation tout au long de sa durée de vie, ainsi que le coût de perte de production pendant les temps d'arrêt de l'équipement. <sup>2</sup>Source : Kline & Company 2016 <sup>3</sup>Économies pour le client documentées entre 2011 et octobre 2015. De plus amples informations sont disponibles sur demande.